

COMMUNIQUE DE PRESSE

Thimm investit dans la découpe rotative moderne CorruCUT pour accroître sa capacité de production et réduire ses délais de livraison.

Wolnzach (Allemagne), le 5 juin 2023. Le groupe Thimm poursuit le développement de ses usines et met en service une nouvelle presse rotative sur le site bavarois de Wolnzach. La puissante CorruCUT de Koenig & Bauer permet d'augmenter considérablement la capacité de production d'emballages haut de gamme. Au total, Thimm a investi environ 5,5 millions d'euros dans la nouvelle installation et la périphérie de la machine.

La CorruCUT convainc notamment par sa vitesse de transformation élevée : avec une production maximale de 12 000 feuilles par heure, l'usine a posé de nouveaux jalons pour une production d'emballages à la fois efficace et de qualité supérieure. Kornelius Thimm, CEO du groupe Thimm explique la démarche : « Grâce à cette installation moderne et performante, nous continuons de développer résolument le site de Wolnzach, comme prévu. Nous visons une capacité de production supplémentaire d'au moins 30 millions de mètres carrés par an avec la rotation de 3 équipes. Ainsi, nos clients bénéficient d'une capacité de découpe de qualité supérieure encore accrue ainsi que de délais de livraison courts. »

Les changements de commande rapides et hautement automatisés sur l'installation sont essentiels pour atteindre cette vitesse de production élevée. Ainsi, Thimm dispose d'un équipement optimal pour exécuter les petites commandes que souhaitent ses clients. Ceci est rendu possible par le second cylindre de découpe de l'installation, qui peut être préparé pendant que la production est en cours. Les temps d'arrêt de la machine sont donc considérablement réduits. Les vitesses élevées de la machine ne l'empêchent pas de garantir une qualité élevée : elle convient à la fabrication d'emballages tant simples qu'en filigrane. « L'installation dispose de nombreuses fonctions d'assurance qualité qui garantissent un résultat d'impression et de découpe optimal, même lorsqu'il s'agit d'emballages complexes, souligne Kornelius Thimm. C'est extrêmement important pour garantir à nos clients le bon déroulement du processus d'emballage de leurs produits. Un chargeur « non crush feeder » ainsi qu'un guidage innovant des feuilles sous vide garantissent une précision maximale lors de l'introduction et du transport des feuilles dans la machine, sans aucun écrasement. Par conséquent, sans perdre en résistance, nous pouvons utiliser des papiers beaucoup plus légers, ce qui permet d'économiser des ressources et s'inscrit dans notre stratégie en matière de développement durable et dans celle de nos clients. » La surveillance automatique de la qualité prévient les erreurs dans le processus de transformation, ce qui permet d'éviter de produire des déchets. Quoi qu'il en soit, s'il arrive que des feuilles soient mal découpées, elles sont automatiquement éjectées.

Avec une largeur de travail de 2,8 mètres, la découpe rotative complète parfaitement l'onduleuse existante et permet ainsi la transformation de feuilles grand format et très utilisées. De plus, la nouvelle presse rotative est parfaitement équipée pour traiter les feuilles à préimpression numérique. C'est particulièrement avantageux pour les motifs imprimés complexes. Pour des découpes précises par préimpression, un système innovant print to cut guide la feuille à préimpression numérique avant la découpe avec une grande précision de cadrage, ce qui offre une grande fiabilité de la production avec peu de rebuts. « L'impression numérique nous permet de produire des emballages avec toutes sortes de motifs imprimés, dans des formats des plus variés, sans quantités minimales par commande, affirme Kornelius Thimm. De plus, les emballages peuvent être personnalisés et adaptés individuellement avec un préavis court. Par exemple, chaque motif imprimé peut être doté d'un code séquentiel individuel. Celui-ci fournit aux machines de transformation des données pertinentes pour le traitement des commandes et automatise les processus de production. En outre, il fournit des informations intéressantes sur le produit aux clients finaux qui peuvent les consulter en scannant le code. Des installations performantes et modernes, à l'instar de la CorruCUT de Koenig & Bauer, constituent un élément important de notre approche de la numérisation en matière d'Internet of Packs. »

De plus, deux unités d'impression flexographique intégrées et un dispositif de nettoyage de feuilles assurent des impressions de qualité supérieure, monochromes ou bicolores, en post-impression. Sur le site, la nouvelle découpe rotative s'accompagne d'un environnement moderne avec le Prefeeder, l'empileuse, le robot de palettisation et un système de dépoussiérage couvrant plusieurs machines.

À propos de Thimm

Le groupe Thimm est un fournisseur leader de solutions d'emballage et de distribution de marchandises. Le portefeuille de solutions englobe des emballages de transport et de vente en carton ondulé, des présentoirs de vente haut de gamme (dits « displays ») ainsi que des produits d'impression pour la transformation industrielle. Au travers de solutions innovantes et durables, Thimm aide ses clients à se différencier et à se démarquer sur le marché. Pour ce faire, l'entreprise familiale anticipe les défis économiques, écologiques et sociaux dans sa vision du développement durable à l'horizon 2030 et trouve des solutions. L'objectif du groupe THIMM est de toujours apporter la meilleure solution au client. Cette stratégie clairement axée sur l'écoute de la clientèle stimule la fibre innovante et l'esprit pionnier de l'entreprise. Pour ce faire, l'entreprise investit résolument dans le développement de sa présence sur le marché ainsi que dans des technologies d'avenir. L'entreprise familiale fondée en 1949 emploie actuellement environ 2 500 salariés répartis sur 13 sites en Allemagne, en France, en Pologne, en Roumanie et en République tchèque et a réalisé un chiffre d'affaires annuel d'environ 723 millions d'euros en 2022. Pour de plus amples informations, consultez le site www.thimm.fr

Contact de presse :

THIMM Group GmbH + Co. KG

Valerie Hornig, responsable de la communication d'entreprise et du recrutement social

Téléphone : +49 5551 703 977

valerie.hornig@thimm.de